

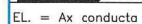
LISTA DE MATERIALE			
CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE LUNGIME
1	250	Teavă fără sudură, Ø273x8,8, SR EN 10216-3, Gr. P275NL1, Grup 1 B BE	1.1 M
2	100	Teavă fără sudură, Ø114x3.6, SR EN 10216-3, Gr. P275NL1, Grup 1 B BE	0.7 M
3	250	Ten egal, Tip B, SR EN 10253-2, Ø273x8.8, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1.1), forjat	1
4	250x100	Ten redus, Tip B, SR EN 10253-2, Ø273.3x8.8 X Ø114.3x3.6, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1.2), forjat	1
5	250	Coș 90°, Lk, Tip B, SR EN 10253-2, Ø273x8.8, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1.2), forjat	1
6	100	Coș 90°, Lk, Tip B, SR EN 10253-2, Ø114x3.6, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1.2), forjat	1
7	250	Flanșă cu gât, tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN25, Ø273x8.8 Mat SR EN 10222-4, P285NH, Gr.8E2(1.2), forjat	4
8	100	Flanșă cu gât, tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN25, Ø114x3.6 Mat SR EN 10222-4, P285NH, Gr.8E2(1.2), forjat	1
9	250	Flanșă blindă, tip 05/B2, SR EN 1092-1, PN100, Mat SR EN 1028-3, P275NH, Gr.8E2(1.2), laminat	1
10	250	Support sluncionez TIP Uboln, Dn 250, conform ME-DD-216	3
11	250	Garnitură plată, nemetalică, de tip IBC, cu grafit, SR EN 1514-1, PN 25	3
12	100	Garnitură plată, nemetalică, de tip IBC, cu grafit, SR EN 1514-1, PN 25	1
13	M27x140	Prezon, M27x40, Tip 1 B cu două puiule: Tip 1, STAS 81212-84 (prezon) STAS 81213-3(84)(puiule), Mat. 42CxAQs QT SR EN 10269	36
14	M20x105	Prezon, M20x105, Tip 1 B cu două puiule: Tip 1, STAS 81212-84 (prezon) STAS 81213-3(84)(puiule), Mat. 42CxAQs QT SR EN 10269	36
15	250	Robinet cu serar, în flanșe, DN 250, PN25, SR EN 1584, material P285NH	1



NOTE:

1. SE POT UTILIZA FURNIGURI DIN ACELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCTULUI  
2. ACEST DEZBIE ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANTA CU SISTEMUL DE REFERINTA AL PROIECTULUI.  
3. TOATE DIMENSIUNILE SI COORDONATELE SUNT IN MM DUA (SAU INDECAT ALTELE).  
4. TOATE DIMENSIUNILE VOR FI VERIFICATE INAINTE DE FABRICATE (SAU INDECAT ALTELE) SI MONTAJ.  
5. DEZBIELE DE PORNIRE SI DE OPRIRE ALE LUNGHIILOR SE TRASEAZA IN COTIILE DE INALTIME, IAR  
NECONCORDANTELE TREBUESC DISCUTATE CU RESPONSABILUL LUCRARI, RESPECTIV CU PROIECTANTUL.  
6. PENTRU LOCALIZAREA COORDONATELOR DE SUZURA ESTE RESPONSABILA FIRMA DE EXECUTIE.  
7. PRIN ROTUNDIRA LUNGHIILOR LINIARE SUNT POSIBILI FURCILE A CI LUNGHIIMI TOTALE.  
8. DIMENSIUNILE SI COORDONATELE LUNGHIILOR SE TRASEAZA DEFINITIVA Dupa CE FI PRIN FURNIZARE DIMENSIUNILE EXACTE ALE  
FITINGURILOR, ROBINETELOR SI SI LUNGHIILOR.

[illegible]



CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE LUNGIME
1	250	Teavă fără sudură, Ø273x8.8, SR EN 10216-3, Gr. P275NL1, Grup 1.1 BBE	3.6 M
2	25	Teavă fără sudură, Ø33.7 x 5.6, SR EN 10216-3, Gr. P275NL1, Grup 1.1 BBE	0.3 M
3	250x25	Weldolet, SCH 160, MSS SP97, SR EN 10222-4 Grad P285NH, Group 8E3 (1.2)	
4	250	Filutip basket, DN 250, PN 25, material P285NH	1
5	250	Cot 90°, LR, Tip B, SR EN 10253-2, Ø273x8.8, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E3(1.2), forjat	1
6	250	Flanșă cu gale tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN25, Ø273x8.8 Mat. SR EN 10222-4, P285NH, Gr.8E2(1.2), forjat	3
7	250	Flanșă cu gale tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN25, Ø33.7x5.6 Mat. SR EN 10222-4, P285NH, Gr.8E2(1.2), forjat	3
8	25	Flanșă blindat, tip 05/B2, SR EN 1092-1, PN100, Mat. SR EN 10228-3, P275NH, Gr.8E2(1.2), laminat	3
9	250	Garnitură plată, nemetalică, de tip IBC, cu grafit, SR EN 1514-1, PN 25	3
10	25	Garnitură plată, nemetalică, de tip IBC, cu grafit, SR EN 1514-1, PN 25	3
11	M27x140	Prezon, M27x140, Tip 1 B cu două pușle Tip 1, STAS 8121/2-44 (prezon)/STAS 8121/3-44(pușlie), Mat. 42C/Mo4 QT SR EN 10269	56
12	M12x75	Prezon, M12x75, Tip 1 B cu două pușle Tip 1, STAS 8121/2-44 (prezon)/STAS 8121/3-44(pușlie), Mat. 42C/Mo4 QT SR EN 10269	4
13	M12x75	Prezon, M12x75, Tip 1 B cu două pușle Tip 1, STAS 8121/2-44 (prezon)/STAS 8121/3-44(pușlie), Mat. 42C/Mo4 QT SR EN 10269	16
14	25	Robinet cu vent, în flanșe, DN 25, PN40, SR EN 1984, material P285NH	2
15	250	Suport aluneator, Du 250, conform ME-DO-214	3
16	250	Placa de timbru, Du 250, conform ME-DO-214	1

1.	SE POT UTILIZA FIȘURI DIN ACELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCȚIEI.
2.	ACEST DESEN ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANȚA CU SISTEMUL DE REFERINȚĂ AL PROIECTULUI.
3.	TOATE DIMENSIUNILE SÎN COORDONATELE SUNT ÎN MM DUA NUMĂRI SAU ÎNCLAT ALTFEL.
4.	TOATE DIMENSIUNILE VOR FII VERIFICATE ÎNAINTE DE FABRICATE (SAU ÎNSTALLARE ȘI PONTAJ).
5.	ÎN CAZUL ÎN CARE ARĂMĂRILOR, TUBURILOR, TRĂȘTELOR, CĂBLURILOR SAU COTELOR DE NALTIME, ÎN NECONCORDANȚĂ TREBUEȘ DISCUTATE CU RESPONSABIL ULUCRARI, RESPECTIV CU PROIECTANTUL.
6.	PENTRU LOCALIZAREA ORDONANELOR DE SUDURA ESTE RESPONSABILĂ FIRMA DE EXECUȚIE.
7.	PRIN ROTUNJIRILE LUNGHIIMILOR UNITATE SUNT POSIBILE REDUCE ALUNGHIIMI TOTALE.
8.	DIMENSIUNILOR SÎN ÎN CM ÎN LUNGHE ȘI ÎN LATIME VOR DEFINITIVA DUPĂ CE VOR FURNIZAREA DIMENSIUNILOR EXACTE ALE FURNIZORILOR, ROPIȚELOR ȘI SUȚĂLOR ALTE.

[illegible]